



[Fiche technique]

Compresseur PE100 100L/Min - 300 Bar

Réf. 737197

Produit un air respirable de qualité supérieure aux standards imposés par la norme DIN EN 12021.

Compresseur électrique monophasé offrant un débit de 100 l/min et une pression de 300 bar pour une bouteille. Robuste et fiable. Compact et léger.

Informations complémentaires

Débit : 100 l/min

Pression de service : 330 bar Système de filtration : P11 Nombre d'étages : 3 Régime : 2300 tr/min

Courant alternatif 230 V, 50 Hz

Puissance : 2,2 kW

Niveau sonore : 86 dB(A) Puissance sonore : 99 dB(A)



Caractéristiques techniques

Dimensions (Lxlxh) 66 x 35 x 42 cm

Caractéristiques produit Débit : 100 l/min

Pression de service : 330 bar Système de filtration : P11 Nombre d'étages : 3 Régime : 2300 tr/min

Courant alternatif 230 V, 50 Hz

Puissance : 2,2 kW Niveau sonore : 86 dB(A) Puissance sonore : 99 dB(A)

Couleur Gris, Jaune

Pression Pression : 300 Bar

Conforme 10g Non

Matière acier

Unité de vente A l'unité

Poids 44 kg

Indice de protection IP 44

Classification Non concerne

Partie du corps

Code SH 84148051

Référence fabricant (MPN) PE 100-TW-F02

Photos



