



[Fiche technique]

Granulés absorbants ignifugés

Réf. 909023

Absorbant ignifugé à base de particules de bois pour tous liquides (hydrocarbures, huile, eau...)

Application pour industries et réseau routier. Volume : 40 L

Informations complémentaires

Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures).

Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement.

Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage.

Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage.

Densité non vibrée : 0,15 à 0,17.

Humidité : 9 à 15 %.

Passage en microns : 950 μ à 1400 μ .

PH extrait aqueux : 5-5,6.

Cendré à 800 ° C : 0,5 %.

Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé.

Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit	<p>Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures). Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement. Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage. Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage. Densité non vibrée : 0,15 à 0,17. Humidité : 9 à 15 %. Passage en microns : 950 µ à 1400 µ. PH extrait aqueux : 5-5,6. Cendré à 800 ° C : 0,5 %. Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé. Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.</p>
Couleur	Orange, Blanc, Vert
Volume	40 L
Conforme 10g	Non
Unité de vente	Sac
Normes et Certification	Autorisation sur réseau routier : NFP 98-190
Classification	Non concerne
Partie du corps	
Etanche	Non